Sichere & lückenlose Nachverfolgung von Medikamenten

» Mit dem neuen Track & Trace System von oli erhält jede Verpackungseinheit einen eindeutig zugeordneten Code (Serialisierung).

» Jeder Transportkarton wird mit einem Etikett versehen mit genauen Informationen zum Kartoninhalt (Aggregation).

oli Verpackungsmaschinen sind high performance

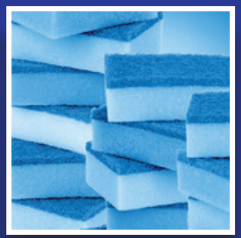
oli bedient so gut wie alle Industriezweige:
» Pharma | Kosmetik
» Food | Lebensmittel
» Non-Food | Industrie

Wir verarbeiten Flaschen, Faltschachteln, Beutel, Blister, Kanister und natürlich auch Ihr Produkt.

Die Maschinen sind wartungsarm. Produkt schonende Verarbeitung und höchste Prozesssicherheit sind selbstverständlich.

oli Verpackungsmaschinen können problemlos in bestehende Verpackungslinien integriert werden oder kombiniert zu einer vollautomatischen Endverpackungslinie ausgebaut werden.

Track and Trace für die Pharmaindustrie



oli Verpackungsmaschinen

gruppieren · verpacken · palettieren

oli Track & Trace für Ihre Verpackungslinie

» Das oli Track & Trace System wurde zusammen mit starken Partnern (Laetus GmbH & Bluhm Systeme GmbH) entwickelt und kann individuell an alle Kundenspezifikationen angepasst werden.

» Auch die Kombination mit anderen, existierenden Systemen oder eine Zusammenarbeit mit anderen Partnern sind möglich.

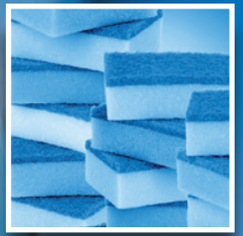
» Bereits vorhandene oli-Verpackungsmaschinen können selbstverständlich auch mit Track & Trace nachgerüstet werden.

Pharma | Kosmetik

O. Lingenfelder
oli-Spezialanlagen GmbH

Blumenstraße 17-21
82538 Geretsried
DEUTSCHLAND
Telefon +49 8171 9673 0
Telefax +49 8171 9673 10
E-Mail buero@oli-gmbh.de
www.oli-gmbh.de

sindel-marketing.de • 1609



oli 310
- Side Loading

Halbautomatische Verpackungsanlage

Pharmagerechte GMP-Bauweise, im kompakten, Platz sparenden Design

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere stapelfähige Produkte wie Faltschachteln, Bündel, Dosen, Flaschen
- Leistung: geeignet bis zu 5 Kartons/min
- Karton-Formatbereich (L x B x H mm): 200-500 x 60-400 x 60-500 oder nach Kundenwunsch

olibag 210 mit olimat 1
- Side Loading

Vollautomatischer Beutelpacker

Höchste Prozessstabilität durch kontinuierliche Produktzuführung

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere Beutel, Blister, flache und hochkant stehende Produkte wie Tuben, CD-Hüllen, etc.
- Leistung: bis zu 200 Takte/min, abhängig von der Produktdicke bzw. bis 20 Kartons oder Trays/min
- Karton-/Tray-Formatbereich (L x B x H mm): 100-500 x 60-340 x 100-400 oder nach Kundenwunsch

oli 210 V/R
- Pick & Place

Verpackungsroboter

Höchste Flexibilität durch doppelte Robotertechnik (2-Achs- und 4-Achstechnik)

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere saugfähige Produkte wie Beutel, Tuben, Blister, Faltschachteln etc.
- Leistung: bis zu 100 Einzelprodukte/min bzw. 20 Einsetztakte/min Leistungserhöhung durch Mehrfachbefüllung möglich
- Formatbereich: nach Kundenwunsch

oli 310 mit olimat 3D
- Side Loading

Vollautomatische Endverpackungsanlage

mit neuartigem, flexiblem Karton-aufrichten. Umkarton kann sowohl hochkant als auch liegend befüllt werden.

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere stapelfähige Produkte wie Faltschachteln, Bündel, Dosen, Flaschen
- Pharmagerechte Konstruktion: Ideal für die Pharma- und Kosmetikindustrie geeignet
- Leistung: ca. 6-8 Kartons/min
- Karton-Formatbereich (LxBxH mm): 150-400 x 120-300 x 130-390 oder nach Kundenwunsch

olimat 1A Multi
- Case Erecting

Karton- und Trayaufrichter

Großer Formatbereich, schneller Formatwechsel

- Extrem Flexibel: Geeignet für Standardkartons (American Case), Trays, Krempeltrays, Kartons und Trays mit Automatikboden sowie Sonderausführungen auf Anfrage
- Leistung der Standardausführung: bis zu 15 Kartons bzw. Trays/min Leistung mit Sonderausstattung: bis zu 25 Kartons/Trays/min
- Formatbereich Standardkartons/Trays: 200-400 x 100-350 x 100-250 mm (LxBxH) | Krempeltrays: in Abhängigkeit der Zuschnittsvorgaben

oli-pal A

oli-pal A, B, C, D
- Palettierroboter

Kompaktpalettierer

Ideale Ergänzung für Endverpackungslinien

- Geeignet für Umkartons, Trays mit/ohne Deckel, Eimer, Säcke, Kanister, geschrumpfte Gebinde etc.
- Leistung: bis zu 12 Bewegungen/min, zusätzlich höhere Leistung durch Mehrfachaufnahme
- Karton-Formatbereich (LxBxH mm): 100 x 100 x 50 bis 600 x 400 x 500 - oder nach Wunsch

oli 210 mit olimat 1
- Side Loading

Vollautomatische Endverpackungsanlage

Pharmagerechte Konstruktion in Balkonbauweise

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere stapelfähige Produkte wie Faltschachteln, Bündel, Dosen, Flaschen
- Leistung: bis zu 20 Umkartons oder Trays/min in der Standardausführung, bis 40/min mit Sonderausstattung
- Karton-/Tray-Formatbereich (L x B x H mm): 100 - 500 x 60-340 x 100-400 oder nach Kundenwunsch

oli 210 V
- Top Loading

Vollautomatischer Casepacker

Äußerst kompakte, pharmagerechte GMP-Bauweise

- Nahezu alle Kartonarten und Produkte können verarbeitet werden, insbesondere Dosen, Flaschen, Faltschachteln etc.
- Leistung: max. 15 Einsetztakte/min Leistungserhöhung durch mehrfache Befüllung möglich
- Formatbereich: nach Kundenwunsch

oli-pal DLS
- Palettierroboter

Kompaktpalettierer

Be- und Entladen von derselben Seite

- Geeignet für Umkartons, Trays mit/ohne Deckel, Eimer, Säcke, Kanister, geschrumpfte Gebinde etc.
- Leistung: bis zu 12 Bewegungen/min, zusätzlich höhere Leistung durch Mehrfachaufnahme
- Karton-Formatbereich (LxBxH mm): 100 x 100 x 50 - 600 x 400 x 500 - oder nach Wunsch